

VİMPO VİSKOZ MAYİ POMPA SANAYİ TİCARET TAAHHÜT LTD. ŞTİ.

Merkez : Ostim Organize Sanayi Bölgesi 57.Sokak No:4-6 Ostim / ANKARA
Tel : 0.312. 354 85 09 (Pbx) Fax : 0.312. 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com www.vimpo.com

HİDROLİK ÇEKİLİR TİP YOL SÜPÜRGESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

2.1 Ön Teker ve Çeki Kolu

- 2.1.1 Ön teker lastiği 6,50 x 16 ebadında iç lastikli olacaktır.
- 2.1.2 Ön teker aksı her iki başta rulman taraflardan ön teker şasisine bağlı olacaktır.
- 2.1.3 Ön teker şasisinin sağa sola dönüş hareketi bilyalı döner tabla ile sağlanacaktır. Tablanın ana şasiye bağlantısı en az 3 yerden M10 civatalar ve somunlar yardımı ile yapılmış olacaktır.
- 2.1.4 Çeki kolu delik çapı en az 50 mm olacaktır.
- 2.1.5 Çeki kolu boyu en az 600 mm olacaktır.

2.2 Porya ve Aks Grubu

- 2.2.1 Arka dingildeki poryalar GG-22-25 dökümden imal edilecektir.
- 2.2.2 Arka dingildeki hareket şanzumana zincir vasıtası ile iletilecektir.
- 2.2.3 Makinanın ileri ve geri hareketlerinde, şanzumana iletilen hareketi gerektiğinde kesecek düzener bulunacaktır.
- 2.2.4 Süpürge tamburu arka tekerlekler ile tahrik edilecektir.
- 2.2.5 Arka aks mili çelik malzemeden imal edilmiş olacak ve çapı en az 50mm olacaktır.
- 2.2.6 Arka dilgilde 2 adet lastik tekerlek olacak ve lastik tekerlekler 6,00x16 ebadında iç lastikli olacaktır.
- 2.2.7 Arka aks yatakları kepli yatak olacaktır.
- 2.2.8 Rulmanlar aks üzerine germe manşonu ve çektirme somunları ile tespit edilmiş olacaktır

2.3 Şasi Grubu

- 2.3.1 Şasi gövdesi 2 (iki) parçalı olarak imal edilmiş olacak gerektiğinde şasi civata ve somunlar ile 2 (iki) parçaya ayrılabilir.
- 2.3.2 Şasi arka kısmında operatör platformu olacaktır. Operatör platformunun tabanı baklavalı sac ile kapatılmış olacaktır.
- 2.3.3 Şasinin ön teker ve arka aks bağlantısı makina tamburunun üst kısmında kalacak şekilde imal edilmiş olacak ve genişliği en az 400 (dört yüz) mm olacaktır.
- 2.3.4 Şasi üzerine en az 2 (iki) adet kaldırma kulağı (kancası) olacaktır.

2.4 Şanzuman ve Tahrik Sistemi

- 2.4.1 Şanzuman gövdesi GG-22-25 dökümden imal edilecektir.
- 2.4.2 Şanzumana hareket veren zincir ve dişlilerin adımı en az 1” (bir inch) olacaktır.
- 2.4.3 Şanzuman hareketini süpürge tamburuna karden kavramalı şaftla aktaracaktır.
- 2.4.4 Karden kavramalı şaftın tahrik ettiği pinyon dişli mili en az 2 (iki) adet kepli yatakla tespit edilmiş olacaktır.
- 2.4.5 Tambura hareket aktaran zincir ve dişliler çift sıra olacaktır.
- 2.4.6 Tamburun sağa ve sola hareketi esnasında zincir dişlilerdeki çalışma eksenini sabit olacaktır.

2.5 Tanbur ve Tambur Kaldırma Grubu :

VİMPO VİSKOZ MAYİ POMPA SANAYİ TİCARET TAAHHÜT LTD. ŞTİ.

Merkez : Ostim Organize Sanayi Bölgesi 57.Sokak No:4-6 Ostim / ANKARA

Tel : 0.312. 354 85 09 (Pbx) Fax : 0.312. 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com www.vimpo.com

- 2.5.1 Süpürge tambur ünitesinin aşağı ve yukarı hareketi hidrolik olacaktır.
- 2.5.2 Süpürge tambur gövdesi çapı en az 160 (yüzaltmış) mm olacak ve çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- 2.5.3 Tamnur lifti kartuşlu malzemeden olacaktır.
- 2.5.4 Tambur mili tambur gövdesine flanşlı şekilde bağlanmış olacaktır.
- 2.5.5 Tambur sağa sola açık konuma getirildikten sonra yaylı kilit sistemi ile tahrik edilecektir. Yaylı kilit sistemine bir kol ile kumanda edilecektir.
- 2.5.6 Hidrolik kaldırma lifti hidrolik el pompası ile tahrik edilecektir.
- 2.5.7 Tambur liftinin dış çapı en az 700 (yediyüz) mm olacaktır.
- 2.5.8 Tambur düz durumda iken süpürge genişliği en az 2000 (ikibin) mm olacaktır.

2.6 Su Tankı

- 2.6.1 Makinanın üzerinde en az 50 (elli) l kapasiteli polietilen esaslı su tankı olacak ve tambur üzerindeki sprej çubuğu vasıtasıyla sulama işlemi yapılacaktır.

GARANTİ

İmalat hatalarına karşı iki yıl garantilidir.