

**HİDRO MOTORLU VE ELEKTRONİK OPERATÖR KONTROLLÜ, DİJİTAL GÖSTERGELİ, ALEV BORULU ISITMA SİSTEMLİ,PNÖMATİK SPRAY BARLI, FULL OTOMATİK ASFALT DİSTRİBÜTÖRÜ
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

ASFALT TANKI

1. Tank, ilgili standartlarına uygun olarak imal edilmiş; emniyetli çalışma için gerekli konstrüksiyon ve imalat özelliklerine sahip olacak, gerekli donanımı üzerinde bulunduracaktır. İmalatta kullanılan malzemeler, yüksek bitüm sıcaklıklarını emniyetle karşılayabilecek özellik ve kalınlıkta olacaktır.
2. Tank eliptik (oval) veya silindirik şekilli olacaktır.Boyutları kamyon şasesi ve aks kapasitelerine uygun olacaktır.
3. Tank gövdesi ve aynaları 4 mm lik ST37 sacdan yapılacak tüm kaynak yerleri hem içten hem dıştan uygun elektrotla kaynatılacak, alın sacları ise en çok iki parçalı olacaktır.
4. Tank içinde, seyahat halindeki sıvı dalgalanmaları ve darbelerini karşılayacak en az 2 adet ara perde (dalga kıran) olacaktır.
5. Tank yapımında uygun elektrotla kaynak yapılacak ve kaynak yerlerinde gözenek ,curuf gibi kusurlar olmayacaktır.
6. Ara perdeler tank bölümleri arasında geçişleri engellemeyecek geometride olacak, insan geçmesi ve asfalt takviyesi için Menhol deliği bulunacaktır.
7. Tankın bütün yüzeyi, en az 50 mm. kalınlığında, yüksek ısıya dayanıklı uygun izolasyon malzemesi ile izole edilecek, tankın yan yüzeyleri en az 1 mm. kalınlığında, ön ve arka yüzeyler en az 2 mm. kalınlığında alüminyum kaplanacaktır.
8. 3" lik taşma ve boşaltma borusu bulunacak ve taşma borusunun ucu tank gövdesinden aşağıda olacak şekilde yerleştirilecektir.
9. Taşma haznesi ile irtibatlı ve taşan sıvıyı aracın altına emniyetli şekilde akıtacak drenaj borusu/tertibatı olacaktır
10. Tankın içindeki asfaltı tamamen boşaltabilecek şekilde vana ve boşaltma borusu olacaktır
11. Tank üzerinde menhol bulunacaktır. Menholün çapı 500 mm. den az olmayacaktır.Filtreli olacaktır.
12. Menholün çevresi, kutu geometrisinde, uygun yükseklik ve genişliğe sahip, taşma haznesi oluşturacak yapıda çevrelenecektir.
13. Menhol çevresinde, uygun malzemedden imal edilmiş (kaymaya karşı dirençli) bir platform olacaktır.
14. Platforma bağlı ve menhole ulaşmayı sağlayan bir merdiven ve elle tutunma barı olacaktır.
15. Tank içine boru giriş çıkışları, arka aynada flanşlı şekilde olacak, kaynak ile birleştirilecektir.

Vimpo Viskoz Mayi Pompa Sanayi Ticaret Taahhüt Ltd.Şti.
Ostim Organize Sanayi Bölgesi 1234.Sokak No:2-4-6 Ostim / YENİMAHALLE / ANKARA
Tel : +90 312 354 85 09 (Pbx) Fax : +90 312 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com

16. Tank, distribütör donanımı için tasarlanmış ve imal edilmiş yardımcı şasi üzerine, tank geometrisine uygun ve tanka kaynak edilmiş yastıklar ile monte edilecektir. Yastıklar ile şasi arasındaki yükseklikler, tank çevresinde hava akımına izin verecek şekilde olacaktır.
17. Tankın şasiye montaj şekli, yüksek ısı nedeniyle tanktaki genleşmelerin yaratacağı zorlamaları/gerilmeleri tolere edecek şekilde olacaktır.
18. Tankın doldurma borusu girişine süzgeç filtre konacaktır.
19. Tankın ana gövdesi paslanmaya karşı izolede önce astar boya ile boyanacaktır.
20. Tanktaki asfaltın emniyetli ısıtılabilmesi için; ön kontrol panelinde düşük seviye ikazı olacaktır.
21. Tank içindeki asfaltın seviyesini gösteren, en fazla 500 Lt artışlarla derecelendirilmiş bir gösterge bulunacaktır.
22. İmalatçının etiketi distribütörün arka kısmına ve kolayca görülür bir yerine perçinlenecek ve üzerinde firma adı, imalat yılı ve seri numarası belirtilecektir.

ISITMA SİSTEMİ

1. Tanktaki asfaltı istenen sıcaklığa (en az 160 °C) getirebilecek kapasitede ısıtma sistemi olacaktır.
2. Motorin ile çalışan, basınçlı tip brülör veya brülörler olacaktır. Brülörlerin enerji/basınç ihtiyacı Birim üzerindeki/Birimde ait ünitelerden karşılanacaktır. Dışarıdan enerji ihtiyacı duyacak sistem olmayacaktır.
3. Her bir brülörün maksimum ısı kapasitesi 300 kW/h' dan az olmayacak, brülörler CE işaretlemesine haiz olacaktır.
4. Isıtma ve temizleme sistemi için uygun kapasiteye sahip, seviye göstergeli bir motorin tankı bulunacaktır. Tankın yerleştirilme konumu akaryakıt tabancası ile dolum yapmaya uygun olacaktır.
5. Asfaltın ısıtılma sıcaklığı arka panodan ayarlanabilecek ve bu sıcaklığın üzerine çıktığında brülörün çalışması otomatik olarak duracaktır.
6. Isıtma sistemi 2 alev borulu olacak, alev boruları tank boyunca uzanarak U formunda yerleştirilecek ve çıkışları 2 adet bacaya bağlanacaktır.
7. Alev borusunun anma çapı (dış çap) 8" olacaktır (+, - % 5 toleranslı).Kalınlık en az 6.3mm olacak TSE EN 10217-1 Standardına uygun olacaktır
8. Isıtma sisteminin işlevlerine arka kumanda panosundan kumanda edilecektir.
9. Tankın sol tarafında operatörün kolayca görebileceği bir yere kuyruklu (kadranlı) tip termometre konulacaktır.

GÜÇ İLETİM SİSTEMİ

1. Sistemin güç ihtiyacı Hidrostatik olarak sağlanacaktır.
2. Hidrostatik güç aktarma sistemi, uygun kapasitede; hidrolik pompa, hidrolik motor, hidrolik tank, filtreleme tertibatı, göstergeler ve gerekli elemanlardan oluşacaktır.
3. Yağ tankı en az 50 litre kapasite de olacak, 10 mikron emiş filtresi ile tertip edilmiş olacaktır.
4. Hidrolik pompa tahriki, kamyonun şanzıman P.T.O.'sundan bir saft yardımı ile olacaktır.

ASFALT POMPASI ve SİRKÜLASYON SİSTEMİ

1. Asfalt pompası tank arka alın sacına tank içerisinde kalacak şekilde monte edilecektir.
2. Asfalt pompası üzerinde iki adet üç yollu vana bulunacaktır.
3. Asfalt pompası tanka bir pleyt yardımı ile bağlanacaktır.
4. Kapasitesi en az 1000 Lt / dakika olacak, debi ayarı kabinde yapılacaktır.
5. Asfalt pompası hareketini hidrolik motordan direkt olarak alacaktır.
6. Asfalt pompasının debisi sürücü kabinindeki kontrol paneli üzerinden okunacaktır.
7. Pompa emişinde sökülebilir ve temizlenebilir filtre/süzgeç tertibatı olacaktır.
8. Sirkülasyon sistemi, aşağıdaki işlemleri yapabilecek gerekli donanıma sahip olacaktır: Bütün bu işlemler sürücü kabininde bulunan kontrol paneli üzerinden kumanda edilerek yapılabilecektir.
 - Pompasıyla dışarıdaki bir kaynaktan tanka asfalt doldurmak.
 - Asfaltı distribütörün tankından dışarıdaki bir tanka aktarmak.
 - Asfaltı dışarıdaki bir kaynaktan diğer bir kaynağa distribütör tankına giriş yapmadan aktarmak.
 - Distribütör tankındaki asfaltı sirküle etmek.
 - Püskürtme borusundaki asfaltı sirküle etmek.
 - Püskürtme borusuna asfaltı iletmek.
 - Asfaltı el püskürtücüsüne iletmek.
 - Püskürtme sisteminin temizliği için Solvent (motorin) tankındaki motorini püskürtme sistemine/borusuna iletmek ve sirküle etmek.
9. Sirkülasyon sistemi sifon etkisini önleyecek yapıda olacaktır.

10. Dışarıdan-dışarıya Asfalt dolum hattı – relay tank hortumu bağlantıları kaplinli olacaktır.

PÜSKÜRTME SİSTEMİ

1. Ana Püskürtme borusunun uzunluğu en az 2400 mm olacaktır. Katlanır bölümler ile toplam püskürtme borusu (bar) uzunluğu, tam açılmış konumda en az 3600 mm. olacaktır.
2. Püskürtme borusunun tamamı kare kesitli olacaktır. Borunun iç kısmı, dolum-sirkülasyon haznesi ve püskürtme memelerinin üzerine bağlandığı püskürtme haznesi olmak üzere, köşegenlerinden iki kısma bölünmüş; iki üçgen hazneli yapıda olacaktır.
3. Püskürtme işleminde bitüm, borunun dolum-sirkülasyon haznesinden püskürtme borusunun her iki ucuna sevkedilecek, püskürtme haznesine dolum her iki uçtan olacak ve basınçlı püskürtme sağlanacaktır.
4. Boruda püskürtme olmaksızın bitümün sirküle edilmesi işlemi ise, bitümün bir uçtan girerek diğer uçtan tanka döndürülmesi şeklinde olacaktır.
5. Sprey barın içindeki asfaltın temizlenmesi için motorin ile yıkama sistemi olacaktır
6. Püskürtme borusunun ek boruları, sürücü kabininde bulunan kontrol panelinden ve arka kontrol panelinden kumanda edilerek pnömatik olarak açılıp, katlanabilir olacaktır.
7. Çalışma dışı seyahat anında katlanmış püskürtme borusunun uzunluğu, 2550 mm.' yi geçmeyecektir.
8. Püskürtme borusunun katlanabilir bölümlerinin ana püskürtme borusuna bağlantıları, sızdırmazlığı sağlanmış, oynak fırdöndü mekanizmaları ile yapılacaktır.
9. Püskürtme borusunun katlanabilen ek bölümlerini, ileri ve geri yönde olası çarpmalar sonucu oluşabilecek hasarlara karşı koruyacak ve borunun açılmasını sağlayacak emniyet tertibatı olacaktır.
10. Püskürtme borusunun yükseltilip alçaltılması, sürücü kabininde bulunan kontrol panelinden ve arka kontrol panelinden kumanda edilerek pnömatik güç ile yapılacaktır.
11. Püskürtme borusunun (barının) pompa bitüm hattına bağlantıları, sızdırmazlığı sağlanmış oynak mekanizmalı, borulu bağlantılar şeklinde olacak, lastik hortum, spiral boru vb. kullanılmayacaktır.
12. Püskürtme borusundaki yan yana iki meme arasındaki mesafe en fazla 100 mm (-,+ 10 mm) olacaktır.
13. Püskürtme borusundaki her altı memeye bir grup halinde kabindeki kontrol panelinden kumanda edilebilecektir.
14. Püskürtme ve kumanda sistemi, püskürtme borusunun katlanabilen ek borularından, katlanmış ve kaldırılmış pozisyonda iken püskürtme yapılamayacak şekilde dizayn edilecektir. Boru katlanmış pozisyonda iken püskürtme için kumanda edilse dahi püskürtme olmayacak ve boru katlanırken de bu kısımlarda püskürtme otomatik olarak kesilecektir.

Vimpo Viskoz Mayi Pompa Sanayi Ticaret Taahhüt Ltd.Şti.
Ostim Organize Sanayi Bölgesi 1234.Sokak No:2-4-6 Ostim / YENİMAHALLE / ANKARA
Tel : +90 312 354 85 09 (Pbx) Fax : +90 312 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com

15. Pnömatik sisteme verilen hava içindeki rutubet alınarak bir şartlandırıcı ile yağlandıktan sonra sisteme verilecektir
16. Tüm valfler pano içerisinde olacaktır.
17. Pnömatik sistemdeki pistonların hareketli milleri dış etkenlere karşı korunmuş olacaktır.
18. Sprey bar açma-kapama vanaları sfero dökümden ½" konik vanalı olacaktır. Teflon polyamit türü sızdırmazlık elemanları kullanılmayacaktır
19. Boru donanımı, vana ve diğer bağlantılar, ısınmaya ve sızdırmazlığa karşı yeterli dayanıma sahip olacaktır.
20. Püskürtme barından (borusundan) püskürtme sırasında araca asfalt sıçramalarını önlemek için siperlik işlevini görmek üzere, arka kısımda lastik bant vb. malzeme ile önlem alınmış olacaktır.
21. Püskürtme borusunun katlanabilir ilave kısımları katlanmış ve distribütör seyahat halindeyken, ilavelerin herhangi bir nedenden dolayı kendiliğinden açılmamaları ve seyahat emniyeti için gerekli mekanik tedbirler alınmış olacaktır.

KONTROL PANELİ VE DİJİTAL GÖSTERGE

1. Araç kabini içine ergonomik şekilde yerleştirilecek, operatörün kolayca kumanda edebileceği ön kontrol paneli ve aracın arka bölümüne yerleştirilmiş arka kontrol paneli olacaktır.
2. Arka kontrol paneli dış etkilerden uygun şekilde korunmuş olacaktır.
3. Ön kontrol panelinde en az aşağıdaki kontroller olacaktır.
 - Kontrol paneli açma-kapama
 - Püskürtme başlatma-durdurma
 - Püskürtme memelerinin kontrolleri.
 - Püskürtme barı kontrolleri.
 - Sirkülasyon sistemi kontrolleri
 - Asfalt pompası ve hız kalibrasyon ayarları
 - Gerekli diğer gösterge ve kontroller.
4. Arka kontrol panelinde en az aşağıdaki kontroller olacaktır.
 - Püskürtme barı kontrolleri.
 - Distribütör ısıtma sistemi kontrolleri
 - Arka kontrol panelinden asfalt pompasının debi ayarı yapılabilecektir.
 - Gerekli diğer gösterge ve kontroller
5. Araç hızı aracın herhangi bir noktasından sensör aracılığı ile tespit edilecek ve bu hız sürücü kabininde bulunan dijital gösterge üzerinde metre/dakika olarak izlenebilecek, gidilen toplam yolu metre olarak gösterecek ve gerektiğinde sıfırlanabilecektir.

Vimpo Viskoz Mayi Pompa Sanayi Ticaret Taahhüt Ltd.Şti.
Ostim Organize Sanayi Bölgesi 1234.Sokak No:2-4-6 Ostim / YENİMAHALLE / ANKARA
Tel : +90 312 354 85 09 (Pbx) Fax : +90 312 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com

6. Kabindeki dijital gösterge püskürtülen asfaltın miktarını kilogram / metrekare ve toplam kilogram olarak gösterecek ve gerektiğinde sıfırlanabilecektir.
7. Asfalt pompası devri, sensör ile okunarak sürücü kabininde bulunan dijital göstergede devir/dakika cinsinden görülecektir.

YARDIMCI DONANIM

1. Asfalt hortumları tank üzerinde uygun bir yere konulacaktır. En az 75 mm. çapında ve en az 5 metre uzunluğunda, esnek, kolay bağlanabilen kaplini ile beraber bir spiral asfalt emme hortumu olacaktır.
2. En az 5 m. uzunluğunda, yüksek asfalt sıcaklığına dayanıklı hortumu ile beraber El püskürtme tabancası ve gerekli ataşmanları bulunacaktır ve tank üzerinde uygun bir yere yerleştirilecektir.
3. Spiral asfalt hortumunu ve distribütörün işlevleri için verilen/gerekli diğer ataşmanları v.b. araç üzerinde taşımak ve muhafaza etmek için; uygun yapıda ve aracın uygun bir bölümüne yerleştirilmiş dolap/takım sandığı/taşıma düzeneği vb. olacaktır.
4. Gerekli yerlerde merdiven ve korkuluklar, arka tampon, arka tekerlerde çamurluk olacaktır.Çamurluklar zincir takmaya engel olmayacak şekilde monte edilecektir.
5. Distribütörün arka kısmında uygun bir bölüme montajlı turuncu renkli, döner tip veya strob çakarlı tepe lambası olacaktır.
6. Distribütörün arka kısmında uygun bir bölüme montajlı, gece çalışmaları için 2 adet aydınlatma lambası olacaktır.
7. 2 adet, en az 6 Kg' lık, göstergeli yangın söndürme tüpleri olacak, aracın kolayca erişilebilecek uygun bir bölümünde muhafaza altına alınmış olacaktır.
8. Distribütörün arka kısmında standartlara uygun (ECE R 69 – R 70) reflektif işaretleme yapılmış olacaktır.
9. Distribütörün arkasında bulunan tampona bayrak direkleri konulacaktır. Stop ve sinyal lambaları tampon üzerine ve tankın yan kısımlarına bağlanacaktır.

BOYA

1. Tüm ekipmanda boyanacak yüzeyler iyice temizlenecek gerekli yerler macunlanacak ve iki kat astar atıldıktan sonra istenilen renk boya ile boyanacaktır.

GARANTİ

1. İmalat hatalarına karşı 2 yıl garantilidir.

VERİLECEK BELGELER

1. TS 10110 standardına göre alınmış TSE Belgesi
2. ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistem Belgesi
3. Asfalt Distribütörüne ait CE Belgesi
4. Yerli Malı Belgesi
5. İmalat Yeterlilik Belgesi
6. Sanayi Sicil Belgesi
7. Kapasite Raporu
8. Hizmet Yeterlilik Belgesi
9. Satış Sonrası Hizmet Yeterlilik Belgesi
10. Garanti Belgesi
11. 18001 OHSAS Belgesi
12. Yukarıda teknik özellikleri belirtilen Asfalt Distribütörüne ait Katalog (Kullanma Kılavuzu, Atölye Tamir ve Bakım Kataloğu ve Yedek Parça Kataloğu)

Saygılarımızla,