

## VİMPO VİSKOZ MAYI POMPA SANAYİ TİCARET TAAHHÜT LTD. ŞTİ.

Merkez : Ostim Organize Sanayi Bölgesi 57.Sokak No:4-6 Ostim / ANKARA  
Tel : 0.312. 354 85 09 (Pbx) Fax : 0.312. 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com www.vimpo.com

### MEKANİK ÇEKİLİR TİP YOL SÜPÜRGESİ

#### 2.1 Ön Teker ve Çeki Kolu

- 2.1.1 Ön teker lastiği 6,50 x 16 ebadında iç lastikli olacaktır.
- 2.1.2 Ön teker aksı her iki başta rulman taraflardan ön teker şasisine bağlı olacaktır.
- 2.1.3 Ön teker şasisinin sağa sola dönüş hareketi döner tabla ile sağlanacaktır. Tablanın ana şasiye bağlantısı cıvata ve somunlar yardımı ile yapılmış olacaktır.
- 2.1.4 Çeki kolu delik çapı en az 50 mm olacaktır.
- 2.1.5 Çeki kolu boyu en az 600 mm olacaktır.

#### 2.2 Porya ve Aks Grubu

- 2.2.1 Arka dingildeki poryalar GG-22-25 dökümden imal edilecektir.
- 2.2.2 Arka dingildeki hareket şanzımana zincir vasıtası ile iletilecektir.
- 2.2.3 Makinenin ileri ve geri hareketlerinde, şanzımana iletilen hareketi gerektiğinde kesecek düzenek bulunacaktır.
- 2.2.4 Süpürge tamburu arka tekerlekler ile tahrik edilecektir.
- 2.2.5 Arka aks mili çelik malzemeden imal edilmiş olacak ve çapı en az 50mm olacaktır.
- 2.2.6 Arka dingilde 2 adet lastik tekerlek olacak ve lastik tekerlekler 6,00x16 ebadında iç lastikli olacaktır.
- 2.2.7 Arka aks yatakları kepli yatak olacaktır.
- 2.2.8 Rulmanlar aks üzerine germe manşonu ve çektirme somunları ile tespit edilmiş olacaktır

#### 2.3 Şasi Grubu

- 2.3.1 Şasi gövdesi tek parçalı olarak imal edilecektir.
- 2.3.2 Şasi arka kısmında operatör platformu olacaktır. Operatör platformunun tabanı baklavallı sac ile kapatılmış olacaktır.
- 2.3.3 Şasinin ön teker ve arka aks bağlantısı makine tamburunun üst kısmında kalacak şekilde imal edilmiş olacak ve genişliği en az 400 (dört yüz) mm olacaktır.
- 2.3.4 Şasi üzerine en az 2 (iki) adet kaldırma kulağı (kancası) olacaktır.

#### 2.4 Şanzıman ve Tahrik Sistemi

- 2.4.1 Şanzıman gövdesi GG-22-25 dökümden imal edilecektir.
- 2.4.2 Şanzımana hareket veren zincir ve dişlilerin adımı en az 1” olacaktır.
- 2.4.3 Şanzıman hareketini süpürge tamburuna kardan kavramalı şaftla aktaracaktır.
- 2.4.4 Kardan kavramalı şaftın tahrik ettiği pinyon dişli mili en az 2 (iki) adet kepli yatakla tespit edilmiş olacaktır.
- 2.4.5 Tambura hareket aktaran zincir ve dişliler çift sıra olacaktır.
- 2.4.6 Tamburun sağa ve sola hareketi esnasında zincir dişlilerdeki çalışma eksenini sabit olacaktır.

**VİMPO VİSKOZ MAYİ POMPA SANAYİ TİCARET TAAHHÜT LTD. ŞTİ.**

Merkez : Ostim Organize Sanayi Bölgesi 57.Sokak No:4-6 Ostim / ANKARA  
Tel : 0.312. 354 85 09 (Pbx) Fax : 0.312. 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com www.vimpo.com

**2.5 Tambur ve Tambur Kaldırma Grubu :**

- 2.5.1 Süpürge tambur ünitesinin aşağı ve yukarı hareketi mekanik olacaktır.
- 2.5.2 Süpürge tambur gövdesi çapı en az 160 (yüzaltmış) mm olacak ve çelik malzemeden imal edilmiş olacaktır.
- 2.5.3 Tambur lifti kartuşlu malzemeden olacaktır.
- 2.5.4 Tambur mili tambur gövdesine flaşlı şekilde bağlanmış olacaktır.
- 2.5.5 Tambur liftinin dış çapı en az 700 (yediyüz) mm olacaktır.
- 2.5.6 Tambur düz durumda iken süpürge genişliği en az 2000 (ikibin) mm olacaktır.

**GARANTİ**

İmalat hatalarına karşı iki yıl garantilidir.