

## PNÖMATİK KONTROLLÜ MICİR SERİCİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1. GENEL

Sathi kaplamalarda micir sermek amacı ile kullanılır. Kamyon arkasına takılarak şoför kabininden pnömatik olarak kumanda edilir.

Makina üzerinde kullanılan tüm üniteler yeni ve kullanılmamış olacaktır.

Makina üzerinde bulunan tüm üniteler kullanım kolaylığına uygun bir şekilde yerleştirilecektir.

Makina üzerine yerleştirilen tüm üniteler dış etkenlere karşı muhafaza edilecektir.

Makina üzerinde bulunan tüm sac demir vb. malzemeler testere ve makas ile kesilecektir.

Makina üzerinde bulunan sac demir vb. malzemelerin tüm delikleri matkap ve el bireyzi ile delinecektir.

Makina üzerinde bulunan sac demir vb malzemelerin büküm işlemleri pres ile yapılacaktır.

Makina üzerinde bulunan profil ve sacların bükülme işlemleri düzgün yapılacaktır.

Makinanın serim esnasında taşıyacağı yük hesaba katılarak özel yapım pimler yardımı ile monte edilecektir.

### 2. GÖVDE

Gövde sacı 4 mm kalınlıkta olacaktır.

Gövde kaynakları düzgün yapılacak çapak ve curuf bulunmayacaktır.

Gövdede araca monte için 4 adet montaj menteşesi bulunacaktır.

Gövde iç kısmında micirin yığılması ve düzenli bir şekilde dökülmesi için dalgakıranlar bulunacaktır.

Gövde alt kısmında micir ile tozu ayırmak için elek sistemi bulunacaktır.

Gövde alt kısmında tozu tutmak için ayrı bir hazne bulunacak ve bu hazne pnömatik olarak açılıp kapanacak

Gövde üzerinde araç stoplarını bağlamak için stop lamba düzeneği bulunacaktır.

Gövde üzerinde pnömatik kumanda panosu bulunacaktır.

Gövde ve diğer parçalar paslanmaya karşı uygun boya ile boyanacaktır.

### 3. MICİR SERME DÜZENEGİ

Micir serme düzeneği 4 parça olarak imal edilecektir. (600 mm,1200 mm,1800mm,2400 mm)

Micir serme düzeneği pnömatik olarak kumanda edilecektir.

Micir serme düzeneği gövde üzerinde iki taraflı yataklı olarak imal edilecektir.

Micir serme düzeneğinde micir serme ayar düzeneği bulunacaktır.

Micir serme düzeneğinde micir ile tozu ayırabilen sistem bulunacak ve bu sistem pnömatik olarak kontrol edilecektir.

Micir serme düzeneğinde kullanılan pistonlar sisteme yeterli güçte seçilecektir.

Toz kapakları pnömatik olarak kontrol edilecektir.

Micir serme düzeneği üzerinde muhafaza bulunacaktır.

Her piston için ayrı pnömatik valf kullanılacaktır.

Düzenekte bulunan ana milde gresörlük yağlama tapaları bulunacaktır.

**Vimpo Viskoz Mayi Pompa Sanayi Ticaret Taahhüt Ltd.Şti.**  
Ostim Organize Sanayi Bölgesi 1234.Sokak No:2-4-6 Ostim / YENİMAHALLE / ANKARA  
Tel : +90 312 354 85 09 (Pbx) Fax : +90 312 354 85 10 e-mail : vimpo@vimpo.com

#### 4. PNÖMATİK KUMANDA PANOSU

Kumanda panosu makine gövdesi üzerine yerleştirilecektir.  
Kumanda panosu ve içerisindeki tüm üniteler dış etkenlere karşı muhafaza edilecektir.  
Kumanda panosu üzerinde bir adet operatör kumanda kutusu bağlantı soketi bulunacaktır.  
Kumanda panosu hava girişleri araçtan alınacak ısıya ve darbelere dayanıklı malzemeden olacaktır.  
Kumanda panosu içerisinde pnömatik valf ve bağlantı klemensi bulunacaktır.  
Pnömatik kumanda kutusuna gelen hava şartlandırıcı yardımı ile sisteme verilecektir.

#### 5. OPERATÖR KUMANDA KUTUSU

Makina araç şoför mahallinden ve araç arka tarafından kumanda edilebilecektir.  
Her piston kumanda kutusundan ayrı arı kumanda edebilme özelliğine sahip olacaktır.  
Kumanda kutusu üzerinde ani açma ani kapama butonu bulunacaktır.  
Mıçır serme işleme serim genişliği kumanda kutusundan seçilecek ve tek bir buton yardımı ile kumanda edilecektir.  
Makina pnömatik sistemin ihtiyacı duyduğu enerjiyi araç aküsünden alacaktır.

#### GARANTİ

İmalat hatalarına karşı 2 yıldır.

#### TESLİM YERİ

Mıçır serici bağlanacak kamyonun tarafımıza teslim edildiği atölyemiz.