

SÉRIE VBM

Systèmes de fusion de bitume

Fondoirs de big bags, de fûts et de clovertainers, 3 à 10 t/h

3 – 10 t/h	**3 types**	**8 modèles**	**130–160 °C**
capacité de fusion	big bag · fût · caisse	un seul principe	sortie bitume

Un seul principe pour chaque emballage : l'emballage repose sur une grille chauffée, le bitume s'écoule dans le réservoir.

Les trois types utilisent le même principe et les mêmes composants. L'emballage repose sur une grille chauffée à l'huile thermique ; le bitume fond et s'écoule dans le réservoir, l'emballage vide reste sur la grille. Un filtre avant la pompe retient les résidus, et une pompe Vimpo VH80S à double enveloppe refoule le bitume à 130–160 °C. Huit modèles couvrent 3 à 10 t/h.

- Big bag (1 t), fût (200 L) ou caisse (1 m³)
- Grilles et serpentins à huile thermique
- Filtre avant la pompe
- Pompe Vimpo VH80S à double enveloppe, 28,8 m³/h
- Modèles BB-K avec chaudière 582 kW intégrée
- Commande marche/arrêt, température à 2 niveaux

STOCKAGE ET TRAITEMENT DU BITUME VIMPO

Cuves de bitume VBT | **Chaudières à huile thermique VTH** | **Usines d'émulsion VEP** | **Usines de PMB VPM**

FONCTIONNEMENT

Du bitume solide au bitume liquide



Unité big bag VBM-BB, photo d'exemple

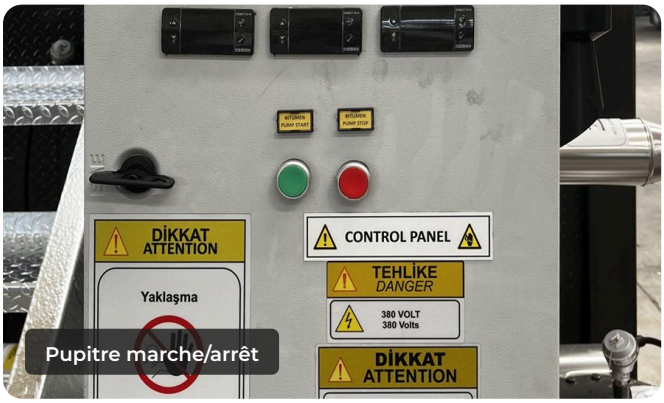
Le big bag, les fûts ouverts ou la caisse reposent sur une grille à huile thermique. Le bitume fond et s'écoule dans le réservoir sous la grille. Les résidus restent sur la grille ; retirez l'emballage vide et chargez le suivant.

QUATRE ÉTAPES

1. **1 · Chargement** — Big bag par le haut · fûts · sur 2 voies · caisses par le côté
2. **2 · Grille chauffée** — La grille à huile thermique · fait fondre le bitume
3. **3 · Réservoir** — 5 – 15 m³, serpentins à huile · thermique gardent le bitume chaud
4. **4 · Filtre et pompe** — Pompe VH80S, 28,8 m³/h · sortie 130–160 °C

CHAUFFAGE

L'huile thermique à 200–220 °C circule dans les serpentins P235GH du réservoir et dans les grilles. Les unités se raccordent à une chaudière à huile thermique externe par des brides 3" avec vannes. Les modèles BB-3K et BB-5K ont leur propre chaudière de 500 000 kcal/h (582 kW).



Pupitre marche/arrêt

SIMPLE À UTILISER

Tous les modèles ont le même pupitre marche/arrêt avec régulation de température à deux niveaux : niveau bas et niveau haut, réglés manuellement.

- Huile thermique 200–220 °C
- Indicateur de niveau à flotteur mécanique
- IP 54 intérieur · IP 55 extérieur

BIG BAG

Fondoirs de big bags VBM-BB

Pour le bitume en big bags de 1 t. Levez le sac sur une trappe de chargement supérieure ; la grille chauffée sous la trappe fait fondre le bitume. BB-3K et BB-5K ont leur propre chaudière à huile thermique sur le châssis.



Unité VBM-BB, photo d'exemple



Escalier vers les trappes de chargement supérieures

OUVERTURE DU SAC

Le sac repose sur la grille chauffée sous la trappe. Le bitume s'écoule dans le réservoir ; le sac PP et les restes de doublure PE restent sur la grille.

- Big bags de 1 t, sac PP avec doublure PE
- Option : palan monorail au-dessus des trappes
- Modèles K : chaudière 582 kW, gazole ou gaz naturel

Modèle	BB-3	BB-3K	BB-5	BB-5K	BB-10
Trappes	1	1	2	2	4
Capacité	3 t/h	3 t/h	5 t/h	5 t/h	10 t/h
Réservoir	5 m³	5 m³	10 m³	10 m³	15 m³
Chauffage	externe	chaudière intégrée	externe	chaudière intégrée	externe
Puissance thermique	500 000 kcal/h	582 kW	500 000 kcal/h	582 kW	1 000 000 kcal/h

OÙ L'UTILISER

- Centrales d'enrobage et terminaux de bitume
- Usines d'émulsion et de PMB
- Chantiers isolés sans livraison en citerne
- Bitume routier, oxydé et modifié aux polymères

FÛT

Décanteur de fûts VBM-B

Pour le bitume en fûts acier de 200 L. Le chargeur hydraulique pousse les fûts ouverts dans la chambre chauffée sur 2 voies ; le bitume s'écoule à travers la grille chauffée dans le réservoir de 10 m³.



Décanteur de fûts VBM-B, chargement hydraulique des fûts, photo d'exemple



Portes de chargement, voie gauche et voie droite

CHARGEMENT DES FÛTS

Posez les fûts ouverts sur les 2 voies de chargement. Le chargeur hydraulique les pousse dans la chambre chauffée. L'opérateur commande le chargeur depuis le pupitre hydraulique à l'avant.

- 36 fûts par charge
- Chargement hydraulique des fûts, 2 voies
- Format conteneur 40 pieds

Modèle	VBM-B-8
Emballage	Fût 200 L
Chargement	36 fûts, 2 voies
Capacité	8 t/h
Réservoir	10 m³
Puissance thermique	1 000 000 kcal/h
Format	Format conteneur 40 pieds

COMMUN À TOUS LES MODÈLES

- Huile thermique 200–220 °C, sortie 130–160 °C
- Pompe Vimpo VH80S, 28,8 m³/h, 11 kW
- Filtre avant la pompe, trappe de nettoyage
- Pupitre marche/arrêt, température manuelle à 2 niveaux

CLOVERTAINER (CAISSE)

Fondoirs clovertainer VBM-CT



Fondoir clovertainer VBM-CT sur site, photo d'exemple

Pour le bitume en caisses clovertainer de 1 m³. Même unité que le fondoir de big bags, mais les caisses entrent par le côté : chaque compartiment a une grille chauffée, la caisse repose dessus et la caisse vide sort par le côté.

- VBM-CT-5 : 2 compartiments latéraux, 5 t/h, 10 m³
- VBM-CT-10 : 4 compartiments latéraux, 10 t/h, 15 m³
- Caisses de 1 m³
- Option : chariot élévateur ou grue pour les caisses

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les huit modèles

La capacité de fusion dépend de la qualité du bitume, de la température de l'emballage et de la puissance thermique disponible.

Modèle	Emballage · chargement · capacité · réservoir · chauffage
VBM-BB-3	Big bag · 1 trappe supérieure · 3 t/h · 5 m³ · huile thermique externe 500 000 kcal/h
VBM-BB-3K	Comme BB-3 · chaudière intégrée 500 000 kcal/h (582 kW), gazole ou gaz naturel
VBM-BB-5	Big bag · 2 trappes supérieures · 5 t/h · 10 m³ · huile thermique externe 500 000 kcal/h
VBM-BB-5K	Comme BB-5 · chaudière intégrée 500 000 kcal/h (582 kW), gazole ou gaz naturel
VBM-BB-10	Big bag · 4 trappes supérieures · 10 t/h · 15 m³ · huile thermique externe 1 000 000 kcal/h
VBM-B-8	Fût · 36 fûts, chargement hydraulique sur 2 voies · 8 t/h · 10 m³ · huile thermique externe 1 000 000 kcal/h
VBM-CT-5	Clovertainer · 2 compartiments latéraux · 5 t/h · 10 m³ · huile thermique externe 500 000 kcal/h
VBM-CT-10	Clovertainer · 4 compartiments latéraux · 10 t/h · 15 m³ · huile thermique externe 1 000 000 kcal/h
Tous les modèles	Huile thermique 200–220 °C · sortie bitume 130–160 °C (max. 200 °C bitume routier) · pompe Vimpo VH80S, DN80, 28,8 m³/h, 11 kW · sortie 3"
Corps	Châssis profilé · tôle S235JR · laine de roche 50 mm · bardage trapézoïdal galvanisé · serpentins et grilles P235GH
Commande	Pupitre marche/arrêt · régulation manuelle de température à deux niveaux · IP 54 intérieur / IP 55 extérieur
Produits	Bitume routier, bitume oxydé, bitume modifié aux polymères

OPTIONS

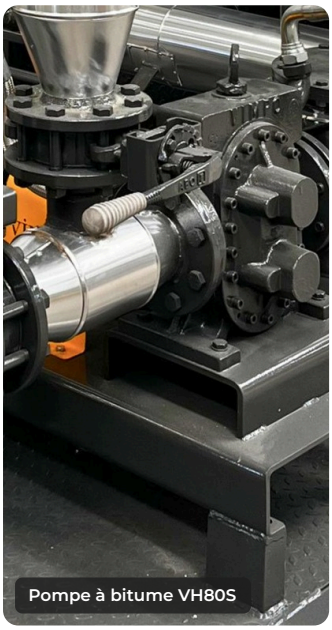
Grue de chargement	palan monorail au-dessus des trappes de big bags, sur demande
Manutention des caisses	chariot élévateur ou grue pour les caisses clovertainer, sur demande
Stockage	cuve de stockage de bitume chauffée, série Vimpo VBT

POINTS FORTS

Caractéristiques communes

- **Grilles chauffées** — Grilles et serpentins · acier P235GH
- **Filtre avant pompe** — Résidus d'emballage · retenus
- **Pompe Vimpo VH80S** — À double enveloppe, DN80 · 28,8 m³/h, 11 kW
- **Huile thermique 200–220 °C** — Sortie bitume 130–160 °C · max. 200 °C bitume routier
- **Laine de roche 50 mm** — Corps S235JR, bardage · trapézoïdal galvanisé
- **Commande simple** — Pupitre marche/arrêt · température à 2 niveaux
- **Chaudière intégrée (BB-K)** — 500 000 kcal/h (582 kW) · gazole ou gaz naturel
- **Entretien facile** — Trappe de nettoyage · niveau à flotteur mécanique

DÉTAILS


Pompe à bitume VH80S



Pupitre marche/arrêt


Escalier d'accès


Unité sur châssis

DOMAINES D'UTILISATION

- Centrales d'enrobage
- Terminaux de bitume
- Usines d'émulsion
- Usines de PMB
- Chantiers isolés
- Bitume conditionné

Demandez un devis d'unité de fusion de bitume

Indiquez-nous le conditionnement de votre bitume (big bag, fût ou caisse), la capacité et votre source de chaleur ; notre équipe choisira le modèle et préparera le devis.

+90 312 354 85 09
sales@vimpo.com
www.vimpo.com

Photos non contractuelles. Caractéristiques modifiables sans préavis.