

سلسلة VCCS

آلة الرش والفرش المتزامن

على شاحنتك، البيتومين والحصى في مرور واحد · 6 طرازات

7,000 – 9,000 L	9 – 11 m³	0.5 – 2.5 L/m²	5%±
خزان البيتومين	قادوس الحصى	معدل الرش	دقة الرش

البيتومين والحصى في مرور واحد. يسقط الحصى على الرابط وهو ما زال ساخنًا.

تُركَّب VCCS-2400 على شاحنتك: 7,000 L و9 m³ على شاحنة 6×4، و9,000 L و11 m³ على شاحنة 8×4. وتغذي مضخة 30 m³/h من مأخذ القدرة قضيب رش مسخنًا بعرض 2400 mm و3600 mm مفتوحًا، ويُضبط المعدل من الكابينة بين 0.5 و2.5 L/m².

- مضخة بيتومين 30 m³/h من مأخذ القدرة
- قضيب رش مسخن 2400 / 3600 mm
- رادار، معدل ثابت في طرازات A
- مجموعات من 6 فوهات من الكابينة
- AT / ATS: غلاية زيت حراري 50,000 kcal
- AS / ATS / MS: قادوس منزلق 150 mm±

آلات المعالجة السطحية من VIMPO

رشاشة البيتومين VAD | موزع الحصى VCS 5400 | آلة حشو الشقوق VCF | VTB Thermobox

طريقة العمل

البيتومين والحصى في مرور واحد



VCCS أثناء الرش والفرش على الطريق

تسخن مواقد ديزل البيتومين عبر أنابيب لهب على شكل U على طول الخزان حتى 160 °C أو أكثر. ويتوقف الموقد تلقائيًا عند الوصول إلى درجة الحرارة المضبوطة. ويغذي محول كهربائي (إنفرتر) لا تقل قدرته عن 1000 W المواقد. وفي الطرازين AT وATS تسخن غلاية زيت حراري لا تقل عن 50,000 kcal أيضًا أغلفة المضخة وقضيب الرش.

المعالجة السطحية في أربع خطوات

1. **الملء** — البيتومين في الخزان · والحصى في القادوس
2. **التسخين** — يرفع الموقد البيتومين · إلى حرارة العمل
3. **الرش والفرش** — أثناء السير: الرابط · والحصى معًا
4. **التنظيف** — إعادة البيتومين وغسل · القضيب بالديزل

الرش

يدير محرك هيدروليكي مضخة البيتومين (30 m³/h) على الأقل عند 950 دورة/دقيقة)، ويدير مأخذ القدرة في الشاحنة المضخة الهيدروليكية. يدخل البيتومين إلى القضيب من الطرفين، فيكون الضغط متساويًا عند كل فوهة. المسافة بين الفوهات 100 mm، وتُشغَّل كل مجموعة من ست فوهات من الكابينة. ويقيس رادار سرعة السير، وفي طرازات A يحافظ الحاسوب على المعدل المضبوط عند تغير السرعة.


قضيب الرش وأسطوانة الفرش

فرش منتظم

يدخل البيتومين إلى القضيب من الطرفين فيتساوى الضغط عند كل فوهة. وتفرش أسطوانة هيدروليكية مغطاة بالمطاط الحصى بأربعة عروض.

- المسافة بين الفوهات 100 mm
- المعدل 0.5 – 2.5 L/m² بخطوات 0.1 L
- منخل غبار تحت القادوس

المواصفات الفنية

ستة طرازات VCCS-2400

A = تحكم تناسبي · M = تحكم يدوي · T = غلاية زيت حراري · S = قادوس حصى منزلق. لكل الطرازات الخزان والمضخة وقضيب الرش والقادوس نفسها. شاحنة 6×4: 7,000 L و9 m³؛ شاحنة 8×4: 9,000 L و11 m³.

الميزة	القيمة
خزان البيتومين	شاحنة 9,000 L · 6×4 (شاحنة 8×4، إجمالي) 7,000 L
العزل	صوف صخري 50 mm، ألمنيوم 1 mm على الجانبين و2 mm في الأمام والخلف
التسخين	مواقد ديزل، أنابيب لهب على شكل U، حتى 160 °C على الأقل
غلاية الزيت الحراري	على الأقل، تسخن الأغلفة والقضيب AT / ATS: 50,000 kcal
مضخة البيتومين	على الأقل عند 950 دورة/دقيقة، إدارة هيدروليكية 30 m³/h
مضخة الزيت الحراري	مضخة تروس 1"، مانع تسرب ميكانيكي، إدارة هيدروليكية
القدرة	(M) مأخذ قدرة الشاحنة، هيدروستاتيكي؛ تناسبي (A) أو يدوي
قضيب الرش	3600 mm مفتوحًا؛ 2550 mm كحد أقصى أثناء السير، 2400 mm
المسافة بين الفوهات	مجموعات من 6 تُشغَّل من الكابينة، 100 mm (±10 mm)
معدل الرش	±5% بخطوات 0.1 L، دقة 0.5 – 2.5 L/m²
قياس السرعة	رادار، مع عرض في الكابينة
قادوس الحصى	4 mm شاحنة 11 m³ · 6×4 (شاحنة 8×4، صاج ST37 بسماكة) 9 m³
فرش الحصى	عروض، أسطوانة هيدروليكية مغطاة بالمطاط، منخل غبار 4
القادوس المنزلق	هيدروليكي، AS / ATS / MS: ±150 mm
التجهيزات	ECE R69 – R70 مسدس رش يدوي بخرطوم 5 m، خرطوم سحب 3 m × 75 mm، مصباح دوّار، مصباحا عمل، طفايتا حريق 6 kg، علامات

الخيارات

شاحنة 6×4	9 m³ خزان بيتومين 7,000 L وقادوس حصى
شاحنة 8×4	11 m³ خزان بيتومين 9,000 L وقادوس حصى



الخلف: قادوس الحصى وصندوق الفرش

أبرز المزايا

كل ما يلزم للمعالجة السطحية على شاحنة واحدة

خزان البيتومين
7,000 – 9,000 L · صوف صخري 50 mm

قادوس الحصى
9 – 11 m³ · ST37 ،4 mm ،4 عروض

قضيب الرش
2400 mm، و3600 mm مفتوحًا · فوهة كل 100 mm

دقة الرش
±5% من المعدل المضبوط · بخطوات 0.1 L/m²

رادار السرعة
معدل ثابت مع تغير · السرعة (طرازات A)

تحكم من الكابينة
لوحة رقمية · مجموعات من 6 فوهات

زيت حراري
AT / ATS: غلاية · 50,000 kcal تسخن القضيب

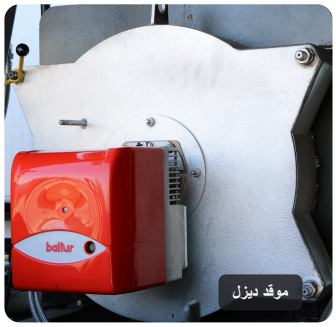
قادوس منزلق
AS / ATS / MS: · ±150 mm هيدروليكي

التفاصيل


على شاحنة 4×8 في مشروع بلدي


معالجة سطحية في مرور واحد


لوحة التحكم الخلفية



موقد ديزل

VCCS المعالجة السطحية في أربع خطوات — املأ، سخّن، ارشّ، نظّف

VCCS-2400

1 · الملء
البيتومين في الخزان والحصى في القادوس

2 · التسخين
يرفع الموقد البيتومين إلى حرارة العمل

3 · الرش والفرش
أثناء السير: الرابط والحصى معًا

4 · التنظيف
إعادة البيتومين وغسل القضيب بالديزل

مجالات الاستخدام

- الطرق الريفية
- الطرق الإقليمية
- المعالجة السطحية
- صيانة الطبقات
- طرق الغابات والقرى
- البلديات

اطلب عرض سعر لآلة الرش والفرش المتزامن

أخبرنا بالطراز وشاحنتك 4×6) أو 4×8) والمادة الرابطة التي تستخدمها، وسيُعد فريقنا عرض السعر.

+90 312 354 85 09
sales@vimpo.com
www.vimpo.com

Vimpo Makine A.Ş. · Malıköy Anadolu OSB 12. Cadde No:8, Sincan, Ankara, Türkiye

ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001
الصور للتوضيح. قد تتغير المواصفات دون إشعار.