

سلسلة VEP

مصانع مستحلب البيتومين

2 – 20 طن/ساعة · مطحنة غروانية VIMPO MultiMix™ · تسخين كهربائي أو بالزيت الحراري

2 – 20 طن/ساعة	+40	1997	10,000 م²
نطاق الطاقة الإنتاجية	دولة تعمل فيها معدات Vimpo	خبرة منذ	مساحة إنتاج مغطاة

مصانع مستحلب بيتومين مدمجة ومختبرة في المصنع، تقدم جودة المستحلب نفسها في كل دورة إنتاج.

تغذّي مصانع VEP المطحنة الغروانية VIMPO MultiMix™ بالبيتومين الساخن والطور المائي (WAE) بنسبة مضبوطة بدقة. جميع المكونات — المطحنة والمضخات والتجريع والأتمتة — من تصميم هندسة Vimpo وتصنيع مصنعنا في أنقرة، ثم تُجمَّع على هيكل فولاذي واحد وتُختبر وتُشحن جاهزة للتوصيل.

- مستحلبات كاتيونية وفق EN 13808 وASTM D2397
- مستحلبات معدلة بالبوليمر مع تجريع اللاتكس
- إنتاج Cut-back مع خط المذيب الاختياري
- PLC من Siemens بشاشة لمس ووصفات وتقارير في VEP 5 / 10 / 20
- الشحن في حاوية 40 قدم HC أو Open Top

العملية

كيف يعمل مصنع VEP

يُجرَّع البيتومين المسخّن والطور المائي — ماء ومادة مستحلبة ومنظم pH وإضافات — بنسبة ثابتة إلى المطحنة الغروانية. يؤدي القص العالي في الفجوة الضيقة بين الدوّار والثابت إلى تكسير البيتومين إلى قطرات بحجم الميكرون، وتحافظ المادة المستحلبة على ثباتها في الماء.



المزايا الرئيسية

جودة ثابتة في كل دفعة

مطحنة غروانية ™VIMPO MultiMix

قطرات دقيقة ومتجانسة ومستحلبات مستقرة — بما في ذلك الوصفات المعدلة بالبوليمر.

تحكم دقيق بالنسبة

عدادات تدفق وتجريع بخلايا الوزن في VEP 5 / 10 / 20؛ ويضبط المشغّل النسبة في VEP-E-ECO.

أتمتة ذكية

PLC من Siemens بشاشة لمس في VEP 5 / 10 / 20 — وصفات وتقارير بلمسة واحدة.

بنية متينة

فولاذ مقاوم للصدأ وHDPE في مسار المحلول الحمضي؛ لحام وفق EN ISO 3834-2.

تشغيل آمن

تجريع كيميائي مغلق، ومراقبة الحرارة بـ PT100، وإيقاف طوارئ وإنذارات.

تسخين مرن

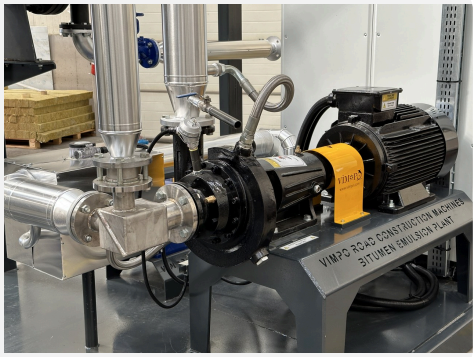
VEP-T على نظام الزيت الحراري في الموقع؛ VEP-E وVEP-E-ECO بتسخين كهربائي مع تحكم PT100.

جاهز للشحن

يُجمَّع ويُختبر في مصنعنا، ويُشحن في حاوية 40 قدم HC أو Open Top.

قابل للتوسعة

مُهيأ لخطوط اللاتكس وزيت التخفيف ومذيب Cut-back والبنتونيت.



قلب المصنع

مطحنة غروانية ™VIMPO MultiMix

من تصميم وتصنيع Vimpo. يضبط تصميم الدوّار والثابت متعدد المراحل والفجوة القابلة للضبط حجم القطرات حسب الوصفة؛ وتضمن أقراص الدوّار والثابت المصنوعة من مادة مقاومة للحرارة والأحماض والماء تشغيلًا موثوقًا لسنوات.

0.3 – 3 مم
فجوة قابلة للضبط

متعددة المراحل
دوّار وثابت

جاهزة لـ PMB
وصفات البوليمر

الطرازات

اختر الطراز المناسب

أربع طاقات إنتاجية بتصميم واحد مجرَّب. تتوفر طرازات VEP 5 وVEP 10 وVEP 20 بتسخين بالزيت الحراري (VEP-T) أو كهربائي (VEP-E)؛ أما VEP-E-ECO فهو طراز المبتدئين البسيط بتحكم يدوي وتسخين كهربائي.

VEP 20

طن/ساعة

≈ 3,520 طن/شهر*

زيت حراري أو كهربائي
خزانا محلول

إنتاج مستمر
بكميات كبيرة
للمحطات والمقاولين

تقنية MultiMix™

إنتاج مستمر

VEP 10

طن/ساعة

≈ 1,760 طن/شهر*

زيت حراري أو كهربائي
آلي بالكامل · PLC

إنتاج متوسط وكبير
· مناسب للوصفات
المعدلة بالبوليمر

تقنية MultiMix™

متعدد الاستخدامات

VEP 5

طن/ساعة

≈ 880 طن/شهر*

زيت حراري أو كهربائي
آلي بالكامل · PLC

مصنع مدمج
للبلديات
والمنتجين الإقليميين

تقنية MultiMix™

مدمج

VEP-E-ECO

طن/ساعة

≈ 350 طن/شهر*

تسخين كهربائي · PT100
تحكم يدوي

حل بسيط واقتصادي
لبدء إنتاج
المستحلب

تقنية MultiMix™

للمبتدئين

* الإنتاج الشهري التقديري: 8 ساعات يوميًا، 22 يومًا شهريًا بالطاقة القصوى

	VEP-E-ECO	VEP 5	VEP 10	VEP 20
الطاقة الإنتاجية*	2 طن/ساعة	5 طن/ساعة	10 طن/ساعة	20 طن/ساعة
التسخين	كهربائي	زيت حراري أو كهربائي	زيت حراري أو كهربائي	زيت حراري أو كهربائي
التحكم في التسخين	سخانات كهربائية مع تحكم PT100	VEP-E: سخانات كهربائية مع تحكم PT100 · VEP-T: قمصان وملف بالزيت الحراري		
التشغيل	تحكم يدوي	آلي بالكامل — PLC من Siemens وواجهة HMI بشاشة لمس ووصفات وتقارير إنتاج		
نسبة البيتومين / WAE	يضبطها المشغّل	مضخات بتحكم ترددي مع عدادات تدفق على الطورين		
الحمض والمادة المستحلبة	خزانات تجريع مع مؤشر مستوى	تجريع من خزانات IBC بالوزن بخلايا الحمل		
خزان WAE	خزان IBC	خزان واحد	خزان واحد	خزانان بالتناوب
المطحنة الغروانية	VIMPO MultiMix™ دوّار وثابت متعدد المراحل			
الشحن	مُجمَّع ومختبر على هيكل فولاذي واحد — حاوية 40 قدم HC أو Open Top (OT)			

* الطاقة القصوى محسوبة على أساس 70 % بيتومين / 30 % WAE، وماء تغذية بدرجة 25 °C على الأقل، ودرجة حرارة WAE تبلغ 40 °C. مع ماء أبرد أو نسبة بيتومين أقل تنخفض الطاقة بما يتناسب مع قدرة التسخين المتاحة. تتوفر نشرات فنية مفصلة لكل طراز.


VEP 20 — في مصنعنا بأنقرة


VEP 5 — قيد التشغيل في الموقع

قابل للتوسعة

الخيارات

- **تجريع اللاتكس**
  مستحلبات معدلة بالبوليمر
- **تجريع زيت التخفيف**
  بمقاس يناسب طاقة المصنع
- **خط مذيب Cut-back**
  معدات متوافقة مع ATEX عند الطلب
- **مغذي البنتونيت**
  مغذٍ لولبي مع وزن بخلايا الحمل
- **سخان الزيت الحراري**
  لطرازات VEP-T

ما يمكنك إنتاجه

المنتجات

EN 13808
مستحلبات كاتيونية، مثل C60B4 وC65B3 وC65BP3 · C69B3 المعدل بالبوليمر مع تجريع اللاتكس

ASTM D2397
CRS-1, CRS-2, CMS, CSS

منتجات أخرى
طبقة التشريب (Prime coat) · Cut-back مع خط المذيب الاختياري

مجالات استخدام المستحلب

طبقة اللصق
ربط طبقات الأسفلت

طبقة التشريب
على طبقة الأساس قبل الرصف

المعالجة السطحية
مادة رابطة وفرش الحصى

الرصف الدقيق
الملاط الأسفلتي والرصف الدقيق

الخلطات الباردة
أسفلت بارد ومواد ترقيع

التدوير البارد
إعادة التدوير في الموقع (CIR) والتثبيت

سد الشقوق
ملء الشقوق وصيانة السطح

العزل المائي
العزل المائي ومكافحة الغبار



مراجع مختارة

COLAS · İstanbul Teknik · Beogradput · Maxagro · Piatra Balast Impex · بلدية Haliliye · Puma Energy · بلدية İlkadım

القائمة الكاملة للمراجع متاحة عند الطلب.

لنحدد معًا مصنعك المناسب

أخبرنا بالطاقة الإنتاجية وأنواع المستحلب ونوع التسخين المفضل — وسنوصي بطراز VEP المناسب ونرسل النشرة الفنية وعرض السعر. التشغيل التجريبي وتدريب المشغلين وقطع الغيار من أنقرة وهيرفورد (ألمانيا) وبونه (الهند).

+90 312 354 85 09
sales@vimpo.com
www.vimpo.com

CE · EAC · TSE · ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001
EN ISO 3834-2 · EN 1090-2 EXC3
الصور للتوضيح فقط. قد تتغير المواصفات دون إشعار مسبق.

Vimpo Makine A.Ş. · Malıköy Anadolu OSB 12. Cadde No:8, Sincan, Ankara, Türkiye