

SÉRIE VEP

Usines d'émulsion de bitume

2 – 20 t/h · Moulin colloïdal VIMPO MultiMix™ · Chauffage électrique ou à huile thermique

2 – 20 t/h	40+	1997	10 000 m²
plage de capacité	pays équipés par Vimpo	expérience depuis	de surface de production couverte

Des usines d'émulsion de bitume compactes, testées en usine, qui livrent la même qualité d'émulsion à chaque production.

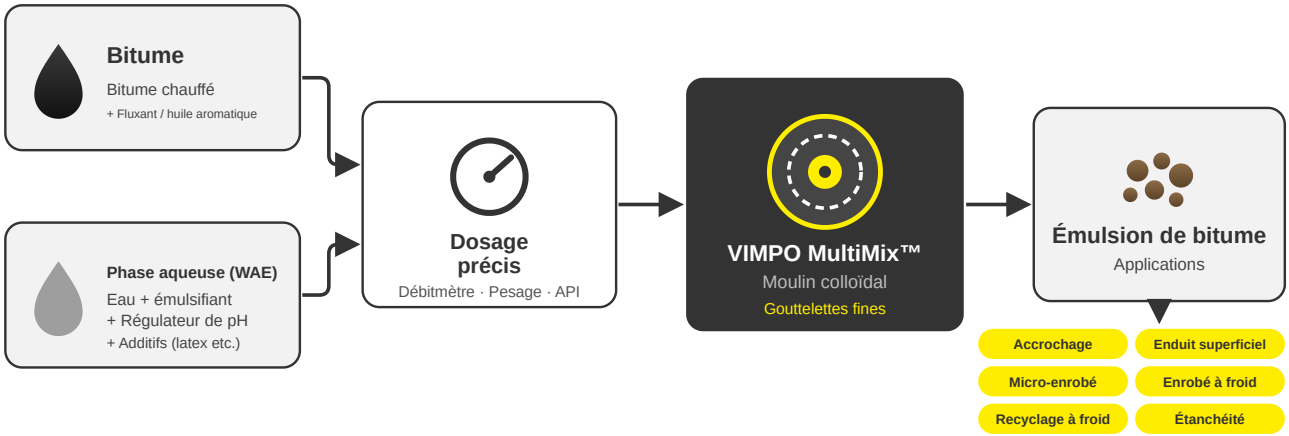
Les usines VEP alimentent le moulin colloïdal VIMPO MultiMix™ en bitume chaud et en phase aqueuse (WAE) selon un rapport réglé avec précision. Tous les composants — moulin, pompes, dosage et automatisme — sont conçus par l'ingénierie Vimpo et fabriqués dans notre usine d'Ankara, puis assemblés sur un châssis acier unique, testés et expédiés prêts à raccorder.

- Émulsions cationiques selon EN 13808 et ASTM D2397
- Émulsions modifiées aux polymères avec dosage de latex
- Production de cut-back avec la ligne solvant en option
- API Siemens à écran tactile, recettes et rapports sur VEP 5 / 10 / 20
- Expédition en conteneur 40 ft HC ou Open Top

LE PROCÉDÉ

Fonctionnement d'une usine VEP

Le bitume chauffé et la phase aqueuse — eau, émulsifiant, régulateur de pH et additifs — sont dosés selon un rapport fixe vers le moulin colloïdal. Le fort cisaillement dans l'entrefer étroit rotor-stator fractionne le bitume en gouttelettes de quelques microns, et l'émulsifiant les maintient stables dans l'eau.



POINTS FORTS

Une qualité constante

Moulin colloïdal VIMPO MultiMix™
Gouttelettes fines et homogènes, émulsions stables — y compris les recettes modifiées aux polymères.

Dosage précis
Débitmètres et pesage par cellules de charge sur VEP 5 / 10 / 20 ; réglage par l'opérateur sur VEP-E-ECO.

Automatisation intelligente
API Siemens à écran tactile sur VEP 5 / 10 / 20 — recettes et rapports en une touche.

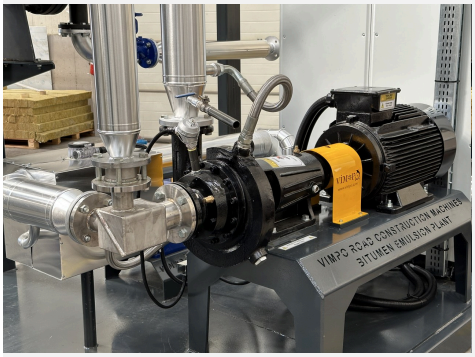
Construction durable
Inox et PEHD sur le circuit de solution acide ; soudage selon EN ISO 3834-2.

Exploitation sûre
Dosage chimique fermé, surveillance de température PT100, arrêt d'urgence et alarmes.

Chauffage flexible
VEP-T sur l'huile thermique du site ; VEP-E et VEP-E-ECO électriques avec régulation PT100.

Prête à expédier
Assemblée et testée dans notre usine, expédiée en conteneur 40 ft HC ou Open Top.

Évolutive
Préparée pour les lignes latex, fluxant, solvant cut-back et bentonite.



LE CŒUR DE L'USINE

Moulin colloïdal VIMPO MultiMix™

Conçu et fabriqué par Vimpo. La structure rotor-stator multi-étages et l'entrefer réglable ajustent la taille des gouttelettes à la recette ; les disques rotor et stator en matériau résistant à la chaleur, à l'acide et à l'eau assurent un fonctionnement fiable pendant des années.

0,3 – 3 mm
entrefer réglable

Multi-étages
rotor-stator

Prêt PMB
recettes polymères

LA GAMME

Choisissez votre modèle

Quatre capacités sur une conception éprouvée. Les VEP 5, VEP 10 et VEP 20 sont disponibles avec chauffage à huile thermique (VEP-T) ou électrique (VEP-E) ; la VEP-E-ECO est le modèle d'entrée de gamme simple, à commande manuelle et chauffage électrique.

VEP-E-ECO

2 t/h

≈ 350 t/mois*

Chauffage électrique · PT100
Commande manuelle

Une solution simple et économique pour démarrer la production

Technologie MultiMix™

ENTRÉE DE GAMME

VEP 5

5 t/h

≈ 880 t/mois*

Thermique ou électrique
Automatique · API

Usine compacte pour collectivités et producteurs régionaux

Technologie MultiMix™

COMPACTE

VEP 10

10 t/h

≈ 1 760 t/mois*

Thermique ou électrique
Automatique · API

Production moyenne et grande échelle · recettes modifiées aux polymères

Technologie MultiMix™

POLYVALENTE

VEP 20

20 t/h

≈ 3 520 t/mois*

Thermique ou électrique
Double cuve de solution

Production continue à grand volume pour terminaux et entreprises

Technologie MultiMix™

CONTINUE

* Production mensuelle estimée : 8 h/jour, 22 jours/mois à capacité maximale

	VEP-E-ECO	VEP 5	VEP 10	VEP 20
Capacité*	2 t/h	5 t/h	10 t/h	20 t/h
Chauffage	Électrique	Huile thermique ou électrique	Huile thermique ou électrique	Huile thermique ou électrique
Régulation du chauffage	Résistances électriques avec régulation PT100	VEP-E : résistances électriques avec régulation PT100 · VEP-T : double enveloppe et serpentin à huile thermique		
Exploitation	Commande manuelle	Entièrement automatique — API Siemens, IHM tactile, recettes et rapports de production		
Rapport bitume / WAE	Réglé par l'opérateur	Pompes à variation de fréquence avec débitmètres sur les deux phases		
Acide et émulsifiant	Cuves de dosage avec indicateur de niveau	Dosage depuis les IBC par pesage à cellules de charge		
Cuve WAE	Cuve IBC	1 cuve	1 cuve	2 cuves, en alternance
Moulin colloïdal	VIMPO MultiMix™ rotor-stator multi-étages			
Expédition	Assemblée et testée sur un châssis acier unique — conteneur 40 ft HC ou Open Top (OT)			

* Capacité maximale donnée pour 70 % de bitume / 30 % de WAE, eau d'alimentation à 25 °C minimum et WAE à 40 °C. Avec une eau plus froide ou une teneur en bitume plus faible, la capacité diminue en proportion de la puissance de chauffage disponible. Des fiches techniques détaillées sont disponibles pour chaque modèle.



VEP 20 — dans notre usine d'Ankara



VEP 5 — en service sur site

ÉVOLUTIVE

Options

- **Dosage de latex**
  Émulsions modifiées aux polymères
- **Dosage de fluxant**
  Dimensionné selon la capacité de l'usine
- **Ligne solvant cut-back**
  Équipement conforme ATEX sur demande
- **Doseur de bentonite**
  Vis doseuse avec pesage à cellules de charge
- **Chaudière à huile thermique**
  Pour les modèles VEP-T

CE QUE VOUS POUVEZ PRODUIRE

Produits

EN 13808

Émulsions cationiques, p. ex. C60B4, C65B3, C69B3 · C65BP3 modifiée aux polymères avec dosage de latex

ASTM D2397

CRS-1, CRS-2, CMS, CSS

Autres produits

Imprégnation (prime coat) · cut-back avec la ligne solvant en option

OÙ UTILISE-T-ON L'ÉMULSION

Couche d'accrochage
Liaison entre les couches d'enrobé

Imprégnation
Sur couche de base avant l'enrobage

Enduit superficiel
Liant et gravillonnage

Micro-enrobé
Coulis bitumineux et micro-enrobé

Enrobé à froid
Enrobé à froid et enrobé stockable

Recyclage à froid
Recyclage en place (CIR) et stabilisation

Pontage de fissures
Colmatage des fissures et entretien

Étanchéité
Étanchéité et lutte anti-poussière



RÉFÉRENCES CHOISIES

COLAS · İstanbul Teknik · Beogradput · Maxagro · Piatra Balast Impex · Municipalité de Haliliye · Puma Energy · Municipalité d'İlkadım

Liste complète des références sur demande.

Dimensionnons votre usine

Indiquez-nous votre capacité, vos types d'émulsion et votre mode de chauffage — nous vous recommanderons le modèle VEP adapté et vous enverrons la fiche technique et l'offre. Mise en service, formation des opérateurs et pièces détachées depuis Ankara, Herford (Allemagne) et Pune (Inde).

+90 312 354 85 09
sales@vimpo.com
www.vimpo.com

Vimpo Makine A.Ş. · Malıköy Anadolu OSB 12. Cadde No:8, Sincan, Ankara, Türkiye

CE · EAC · TSE · ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001
EN ISO 3834-2 · EN 1090-2 EXC3
Photos non contractuelles. Caractéristiques susceptibles d'être modifiées sans préavis.